

# SAATBETTKOMBINATION SYSTEM-KOMPAKTOR





**Grundlage für optimale Pflanzenbestände**



das alle ackerbaulichen Anforderungen an eine perfekte Saatbettbereitung erfüllt.

Das ideale Saatbett ist die Grundlage für eine optimale Pflanzenentwicklung. Der bearbeitete Ackerboden soll gut eingeebnet sein und gleichzeitig über die gesamte Gerätebreite und Arbeitstiefe gelockert werden.

Besonders wichtig ist dabei der Saathorizont, auf dem das Saatgut abgelegt wird. Er muss gut rückverfestigt sein, um eine optimale Wasserversorgung zu gewährleisten. Eine Krümelstruktur mit Feinerde im Ablagebereich und Grobkrümel an der Oberfläche sorgt für optimale Feldaufgänge. Der System-Kompaktor schafft hier die besten Voraussetzungen.

Die schwierige Kosten- und Arbeitszeitsituation vieler landwirtschaftlicher Betriebe verlangt nach Maschinen mit hoher Schlagkraft bei bester Arbeitsqualität. Eine präzise Saatbettbereitung sowie hohe Flächenleistungen bei niedrigen Verschleißteilkosten sind heute entscheidende Argumente für den Einsatz gezogener Saatbett-

kombinationen. Neben den zapfwel-lengetriebenen Geräten zur Saatbettbereitung kommt den passiven Saatbettkombinationen eine große Bedeutung im Bereich der Sekundärbodenbearbeitung bei Getreide, Raps und Reihenfrüchten zu. Mit der Saatbettkombination System-Kompaktor bietet LEMKEN ein Gerät mit vielseitigen Ausrüstungsmöglichkeiten an,



## System-Kompaktor



Mit dem System-Kompaktor von LEMKEN in Arbeitsbreiten von 3 bis 12 m gelingt die Saatbettbereitung in nur einer Überfahrt.

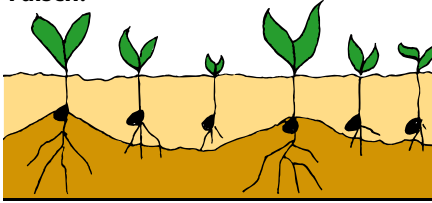
Er ist das ideale Gerät, um ein feinkrümeliges, gleichmäßig tiefes, gut rückverfestigtes Saatbett zu bereiten, besonders für Zuckerrüben und Feinsämereien wie Raps.

Die aufgesattelte Saatbettkombination System-Kompaktor kann in den Arbeitsbreiten von 5 m und 6 m mit der pneumatischen Drillmaschine Solitair von LEMKEN kombiniert werden.

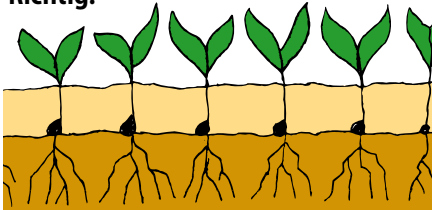
# Das bessere Saatbett

## Die ideale Krümelstruktur

### Falsch:



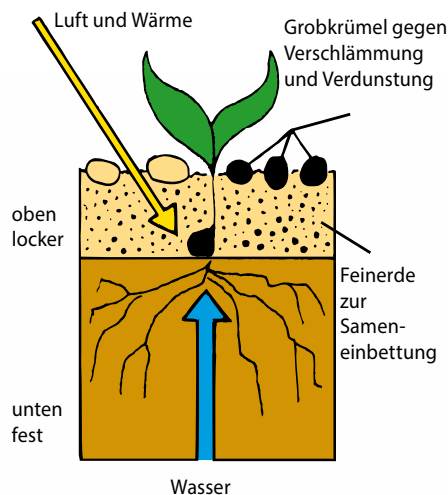
### Richtig:



Die vordere Krümelwalze krümelt den Boden vor, der durch die Schneidschiene bereits voreingeebnet wird.

Die zwei Zinkenreihen mit Gänsefußscharen sorgen für eine ganzflächige Bearbeitung des Saatbetts und für einen gleichmäßig tiefen Saathorizont. Die Aufhängung der Felder im Parallelogramm gewährleistet eine exakte Führung und damit eine gleichmäßige Arbeitstiefe.

Die flache Stellung der Schare erzeugt eine erhöhte Einzugskraft, was zu einem größeren Druck auf die Krümelwalzen führt. Hierdurch lassen sich sowohl die Einebnung als auch die Krümelung optimieren. Der bereits gut gelockerte und gut eingeebnete Boden wird nun durch die hintere Krümelwalze zusätzlich zerkleinert. Die Schneidschiene intensiviert die Krümelung des Bodens und ebnet ihn perfekt ein. Zusätzlich werden Feinerde und Grobkrümel getrennt, wobei die Grobkrümel an die Oberfläche gefördert werden.

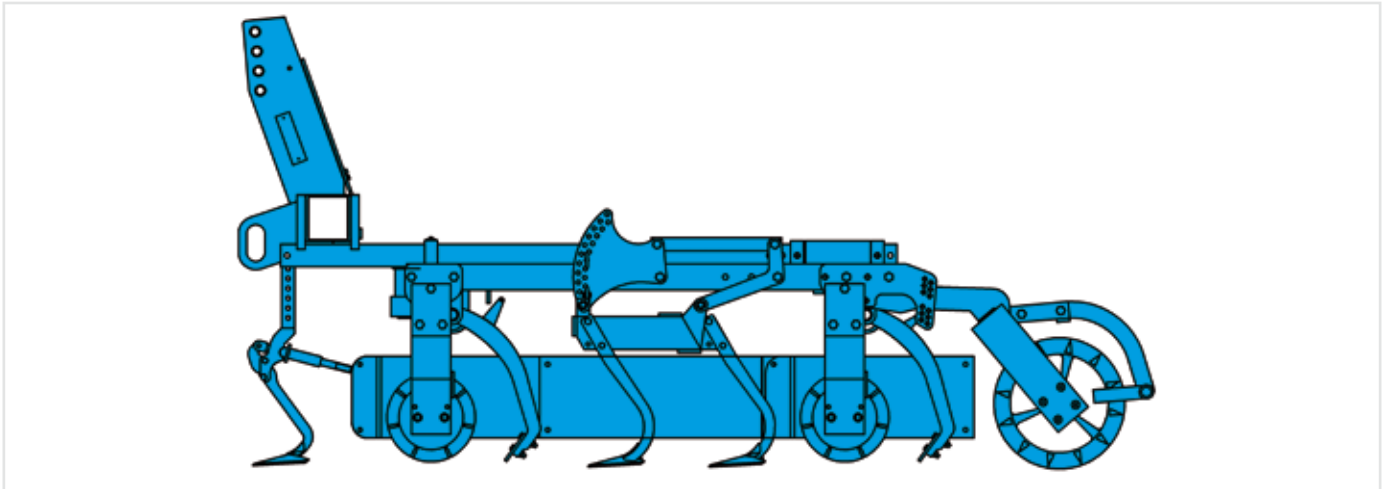


Die Nachlaufwalze sorgt abschließend für eine gute Rückverfestigung des Bodens. Das perfekte Saatbett ist hergerichtet.



# Das moderne Saatbettbereitungssystem

## Die Technik mit vielfachem Nutzen



Der System-Kompaktor erreicht die gewünschte Arbeitsqualität oftmals in nur einem Arbeitsgang.

Die Flächenleistung ist deutlich höher als bei zapfwellengetriebenen Geräten.

Der System-Kompaktor schafft die Grundlage für das gleichmäßige Auflaufen der Saat bei hohen Feldaufgängen.

Die vorgegebene Arbeitstiefe lässt sich auch bei flacher Saatbettbereitung exakt einhalten.

Vielfältige Werkzeug- und Walzenkombinationen ermöglichen eine optimale Krümelung und Rückverfestigung des Saatbetts, angepasst an die vorliegenden Bodenverhältnisse.



# Der richtige System-Kompaktor für jeden Einsatz



## Die stabilen Federstahltragarme

Die Verwendung hochwertiger Stähle sichert die hohe Stabilität und lange Lebensdauer des Rahmens.

- Die elastischen Tragarme aus massivem Federstahl fangen größere Stoßbelastungen auf. Traktor und Gerät werden somit besonders bei Straßenfahrt und Fahrten auf dem Vorgewende geschont.



## Das gleichmäßige Einebnen

Die stabilen Flachstab-, und Rohrstabkrümelwalzen sind kugelgelagert und ebenen in Verbindung mit einer einstellbaren Schneidschiene die Oberfläche bestens ein.

- Die Schneidschiene führt der Krümelwalze Boden zu, wodurch die Krümelung und Einebnung intensiviert werden.
- Die Intensität der Erdzuführung der Schneidschiene in die Krümelwalzen wird mit einer Spindelverstellung justiert. Für wechselnde Bodenbedingungen ist die hydraulische Schneidschienenverstellung empfehlenswert.
- Mit Federn werden die Schneidschienen gegen Überlastung geschützt. Die durchgehenden, höhenverstellbaren Seitenplatten sorgen für einen sauberen Abschluss ohne Dammbildung.



## Die variablen Spurlockerer

Die als Gänsefuß- oder Schmalschar ausgeführten Spurlockerer lassen sich einfach und stufenlos jeder Traktorspur und jeder Reifenbreite anpassen.

- Zum Schutz vor Beschädigung sind sie serienmäßig mit automatischer Überlastsicherung ausgestattet.
- Die Tiefeneinstellung erfolgt schnell und werkzeuglos mit Steckstiften in Zentimeterschritten.



# Vor der Aussaat die Weichen stellen



## Die Überlastsicherung

Für störungsfreies Arbeiten auch unter steinigem Verhältnissen können die Gänsefußschare mit einer automatischen Überlastsicherung ausgerüstet werden.



## Die Gammazinkenfelder

Bei schweren oder zu Staunässe neigenden Böden empfiehlt es sich, statt der Gänsefußschare Felder mit Gammazinken zu verwenden.

- Der Zinkenstrichabstand beträgt 11 cm bei einer maximalen Arbeitstiefe bis ca. 12 cm.
- Die senkrechte Stellung des Zinkens sorgt dafür, dass weniger feuchte Erde als bei gebogenen Zinken an die Oberfläche verlagert wird.



## Das optimale Rückverfestigen

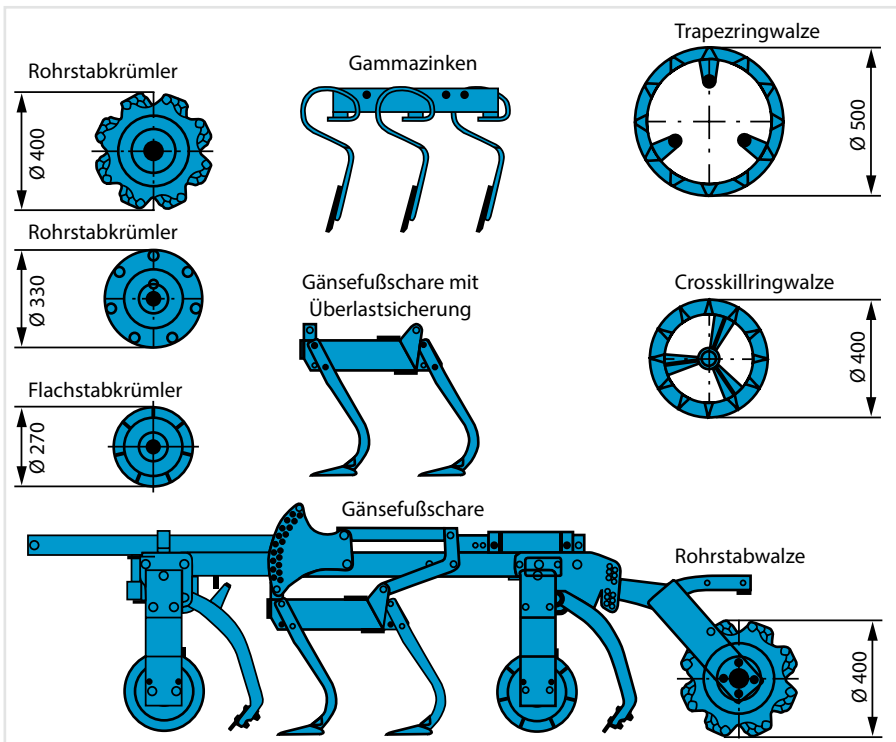
Eine gute Rückverfestigung gewährleistet die schwere Crosskillwalze. Die versetzt angeordneten Crosskillringe sind so miteinander verzahnt, dass ein Verdrehen der Ringe gegeneinander vermieden wird, immer ein guter Antrieb aller Crosskillringe sichergestellt ist und eine gleichbleibende Krümelstruktur erstellt wird.

- Alternativ kann für feuchte Bedingungen im Herbst eine Rohrstabwalze mit  $\varnothing 400$  mm oder eine Trapezringwalze mit  $\varnothing 500$  mm eingesetzt werden.

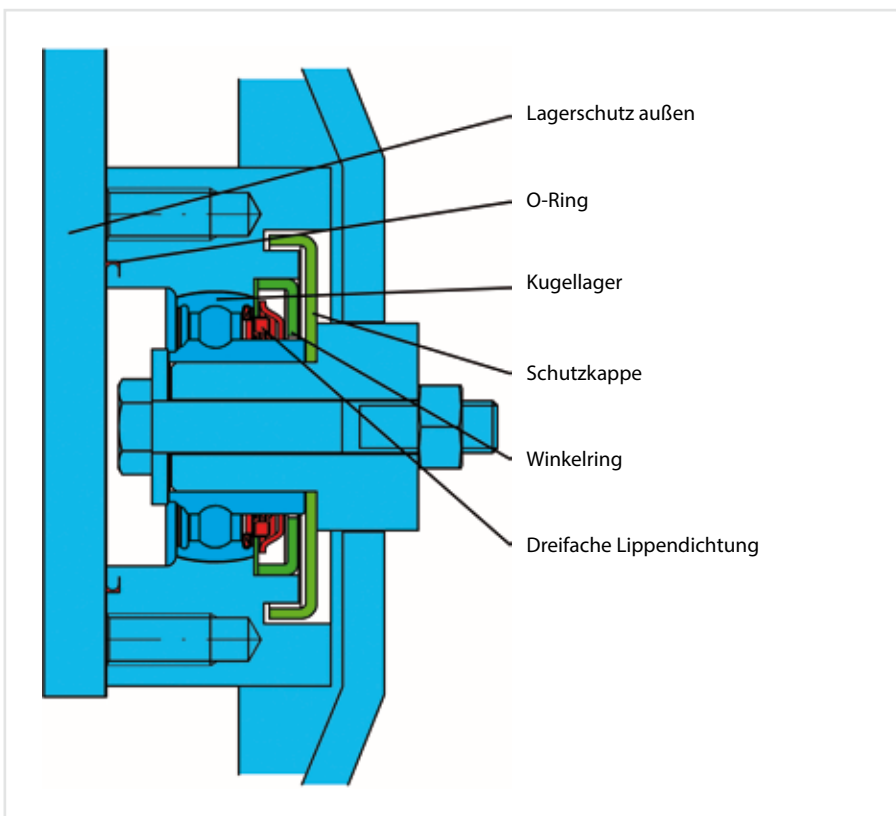


# Vielfältige Varianten

## Die Kombinationsmöglichkeiten



## Wartungsfreie Lagerung



Die neue Generation von wartungsfreien Lagern ist vollständig abgedichtet und somit wirkungsvoll gegen Verschmutzung geschützt. Das garantiert eine lange Lebensdauer. Die runde Form des Lagergehäuses verhindert das Einklemmen von Fremdkörpern und Steinen. Sollte dennoch ein Lager ersetzt werden müssen, so vereinfacht eine zusätzliche Schnittstelle am Rahmen den Wechsel erheblich.

# Ökonomische Feldbestellung



## Der einfache Transport

Alle LEMKEN Saatbettkombinationen System-Kompaktor „K“ mit Arbeitsbreiten ab 4 m lassen sich hydraulisch auf eine Transportbreite von 3 m einklappen.

- Die Aufsattleinrichtung ab 5 m sorgt für eine günstige Gewichtsverteilung. Bei Transportfahrten wird die Vorderachse des Traktors nicht zu sehr entlastet und die Hinterachse wird nicht zu hoch belastet.
- Wegen der geringeren Hinterachsenbelastung kann der Luftdruck in den Traktorrädern erheblich reduziert werden. Tiefe Fahrspuren während der Arbeit werden so wirksam vermieden.



## Der Systemträger Gigant

Für besonders hohe Flächenleistungen bietet LEMKEN die Systemträger Gigant 10 und Gigant 12 mit Arbeitsbreiten zwischen 8 und 12 m an.

- Hierbei werden zwei Saatbettkombinationen System-Kompaktor mit 2 x 4 m, 2 x 5 m oder 2 x 6 m Arbeitsbreite an die Dreipunktanlenkungen angebaut.
- Durch den Pendelausgleich der Geräteunterlenker passen sich die einzelnen Arbeitsfelder unabhängig voneinander dem Boden hervorragend an.
- Die Unterlenker sind so ausgeführt, dass die Gerätefelder in Transportstellung schaukelfrei auf dem Trägergrundrahmen aufliegen.



# LEMKEN System-Kompaktor mit Solitair: Eine zukunftssichere Kombination



## Das Aussaatssystem

Im Anschluss an die Grundbodenbearbeitung ist die LEMKEN Kombination mit aufgesatteltem System-Kompaktor und aufgebauter Solitair die ideale Bestellkombination.

- Der Aushub der Gerätefelder des System-Kompaktors geschieht unabhängig von der Säschiene der pneumatischen Drillmaschine Solitair und garantiert so ein sauberes Einsetzen und Ausheben der Gerätefelder und der Säschiene am Vorgewende.
- Mit den einstellbaren Überstromventilen an der Saatbettkombination und an der Solitair kann das Gewicht auf die Nachlaufwalzen des aufgesattelten Geräts und auf die Säschiene verlagert werden. Dadurch ist eine perfekte Arbeitsqualität unabhängig vom unterschiedlichen Füllstand der Solitair sichergestellt.



## Die Ankopplung

Da die Drillmaschinen-Koppelpunkte bei den aufgesattelten Geräten System-Kompaktor, Zirkon, Rubin, Heliodor und Smaragd gleich sind, kann die pneumatische Drillmaschine Solitair denkbar einfach mit allen genannten Geräten kombiniert werden.

- Als Zubehör kann der aufgesattelte System-Kompaktor auch mit einem hydraulischen Dreipunktgestänge ausgerüstet werden, um den System-Kompaktor mit anderen Drillmaschinen zu kombinieren.





## Die Aufsattleinrichtungen

Als Aufsattleinrichtung sind eine Transport-Aufsattleinrichtung und eine Kombinations-Aufsattleinrichtung lieferbar.

- Die Transport-Aufsattleinrichtung ist für den Solobetrieb geeignet.
- Die Kombinations-Aufsattleinrichtung mit Bremsachse, 8 t Tragvermögen und großdimensionierten Rädern ermöglicht den Einsatz der Saatbettkombination auch mit der Drillmaschine Solitair.



## Die Hydraulikanlage

Durch vielfältige Optionen des Hydrauliksystems ist der Einsatz mit jedem Traktorfabrikat möglich.

- Die Bestellkombination LEMKEN System-Kompaktor/Solitair mit Spuranreißer wird über vier doppelwirkende und ein einfachwirkendes Steuergerät bedient.
- Bei Verwendung eines 6/2 Wegevventils wird ein doppelwirkendes Steuergerät eingespart.
- Mit der elektromagnetischen Steuerung mit einer Steuerbox und vier Bedienhebeln lassen sich alle Funktionen von System-Kompaktor und Solitair mit Ausnahme des Gebläses und der hydraulischen Schneidschienenverstellung, bedienen.



# Technische Daten

Bezeichnung	Arbeitsbreite ca. cm	Traktorleistung PS      kW		Anzahl Felder	Gewicht ca. kg
<b>Gänsefußschare</b>					
System-Kompaktor S 300 GFS	300	75 - 115	55 - 85	2 x 1,5 m	1.430
System-Kompaktor S 400 GFS	400	95 - 155	70 - 114	2 x 2,0 m	1.650
System-Kompaktor K 400 GFS	400	95 - 155	70 - 114	2 x 2,0 m	1.850
System-Kompaktor K 500 GFS	500	145 - 215	107 - 158	2 x 1,5 m / 1 x 2,0 m	2.103
System-Kompaktor K 600 GFS	600	165 - 245	121 - 180	4 x 1,5 m	2.703
System-Kompaktor K 500 A GFS	500	136 - 215	100 - 158	2 x 1,5 m / 1 x 2,0 m	3.670
System-Kompaktor K 600 A GFS	600	155 - 245	114 - 180	4 x 1,5 m	4.270
<b>Gänsefußschare mit automatischer Überlastsicherung</b>					
System-Kompaktor S 300 GFSU	300	75 - 115	55 - 85	2 x 1,5 m	1.505
System-Kompaktor S 400 GFSU	400	95 - 155	70 - 114	2 x 2,0 m	1.750
System-Kompaktor K 400 GFSU	400	95 - 155	70 - 114	2 x 2,0 m	1.950
System-Kompaktor K 500 GFSU	500	145 - 215	107 - 158	2 x 1,5 m / 1 x 2,0 m	2.240
System-Kompaktor K 600 GFSU	600	165 - 245	121 - 180	4 x 1,5 m	2.851
System-Kompaktor K 500 A GFSU	500	136 - 215	100 - 158	2 x 1,5 m / 1 x 2,0 m	3.807
System-Kompaktor K 600 A GFSU	600	155 - 245	114 - 180	4 x 1,5 m	4.418
<b>Gammazinken mit Schar</b>					
System-Kompaktor S 300 GAMMA	300	75 - 115	55 - 85	2 x 1,5 m	1.535
System-Kompaktor S 400 GAMMA	400	95 - 155	70 - 114	2 x 2,0 m	1.805
System-Kompaktor K 400 GAMMA	400	95 - 155	70 - 114	2 x 2,0 m	2.005
System-Kompaktor K 500 GAMMA	500	145 - 215	107 - 158	2 x 1,5 m / 1 x 2,0 m	2.283
System-Kompaktor K 600 GAMMA	600	165 - 245	121 - 180	4 x 1,5 m	2.872
System-Kompaktor K 500 A GAMMA	500	136 - 215	100 - 158	2 x 1,5 m / 1 x 2,0 m	3.850
System-Kompaktor K 600 A GAMMA	600	155 - 245	114 - 180	4 x 1,5 m	4.439
<b>Systemträger</b>					
Gigant 10/800	800	215 - 315	158 - 232		2.630
<b>Arbeitsfelder mit Gänsefußscharen</b>					
2 x System-Kompaktor G 400 GFS	2 x 400			4 x 2,0 m	3.318
<b>Arbeitsfelder mit Gänsefußscharen mit autom. Überlastsicherung</b>					
2 x System-Kompaktor G 400 GFSU	2 x 400			4 x 2,0 m	3.518
<b>Arbeitsfelder mit Gammazinken mit Schar</b>					
2 x System-Kompaktor G 400 GAMMA	2 x 400			4 x 2,0 m	3.628
<b>Systemträger</b>					
Gigant 10/1000	1.000	275 - 470	202 - 346		2.830
<b>Arbeitsfelder mit Gänsefußscharen</b>					
System-Kompaktor G 500 RE GFS	500			2 x 1,5 m / 1 x 2,0 m	1.659
System-Kompaktor G 500 LI GFS	500			2 x 1,5 m / 1 x 2,0 m	1.659
<b>Arbeitsfelder mit Gänsefußscharen mit autom. Überlastsicherung</b>					
System-Kompaktor G 500 RE GFSU	500			2 x 1,5 m / 1 x 2,0 m	1.759
System-Kompaktor G 500 LI GFSU	500			2 x 1,5 m / 1 x 2,0 m	1.759
<b>Arbeitsfelder mit Gammazinken mit Schar</b>					
System-Kompaktor G 500 RE GAMMA	500			2 x 1,5 m / 1 x 2,0 m	1.814
System-Kompaktor G 500 LI GAMMA	500			2 x 1,5 m / 1 x 2,0 m	1.814
<b>Systemträger</b>					
Gigant 12/1200	1.200	335 - 550	246 - 404		4.740
<b>Arbeitsfelder mit Gänsefußscharen</b>					
2 x System-Kompaktor G 600 GFS	2 x 600			6 x 2,0 m	5.318
<b>Arbeitsfelder mit Gänsefußscharen mit autom. Überlastsicherung</b>					
2 x System-Kompaktor G 600 GFSU	2 x 600			6 x 2,0 m	5.778
<b>Arbeitsfelder mit Gammazinken mit Schar</b>					
2 x System-Kompaktor G 600 GAMMA	2 x 600			6 x 2,0 m	5.618

Alle Angaben, Maße und Gewichte sind Gegenstand fortwährender technischer Weiterentwicklung und daher unverbindlich. Die Gewichtsangaben beziehen sich immer auf die Grundausrüstung. Änderungen bleiben vorbehalten.

# Service entscheidet



Nach dem Kauf eines Gerätes von LEMKEN beginnt der bekannte, schon fast sprichwörtliche LEMKEN Service. 18 kundennahe Werksniederlassungen und Außenlager in Deutschland sowie eigene Vertriebsgesellschaften und Importeure in mehr als 50 Ländern sorgen in Verbindung mit dem Landmaschinen-Fachhandel für eine schnelle Bereitstellung von Maschinen und Ersatzteilen.

Sollte ein Teil einmal nicht auf Lager sein, kann es über das Logistikzentrum von LEMKEN, das an 365 Tagen rund um die Uhr besetzt ist, innerhalb von 24 Stunden dem Kunden zugestellt werden.

## **Know-how vom LEMKEN Fachmann**

Gut ausgebildete Kundendienst-Techniker stehen Landwirten,

Lohnunternehmern und Handel beim Ersteininsatz ebenso zur Verfügung wie zur fachmännischen Wartung und Reparatur. Dank regelmäßiger Schulungen ist der LEMKEN Kundendienst stets auf dem aktuellsten Stand der modernen LEMKEN Technik.

## **Original-Ersatzteile für höchste Standzeiten**

LEMKEN Verschleißteile sind für eine maximale Nutzungsdauer konzipiert. Hochwertige Stähle, modernste Produktionsverfahren und eine intensive Qualitätskontrolle sorgen für eine lange Lebensdauer. Daher tragen alle Original-Ersatzteile mit dem geschützten LEMKEN Warenzeichen eine eindeutige Signierung. Original-Ersatzteile können über das LEMKEN Informations- und Bestellsystem jederzeit online im Internet bestellt werden.



LEMKEN GmbH & Co. KG  
Weseler Straße 5  
46519 Alpen  
Tel. +49 2802 81-0  
Fax +49 2802 81-220  
lemken@lemken.com  
www.lemken.com



Ihr LEMKEN Fachhändler:

A large white rectangular area intended for the name and address of the local LEMKEN specialist dealer.